

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6620—93

柔性石墨编织填料试验方法

1993-05-07 发布

1994-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

柔性石墨编织填料试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测试柔性石墨编织填料性能的试验方法、试验步骤及结果计算。

本标准适用于非金属增强柔性石墨编织填料。金属增强柔性石墨编织填料亦可参照使用。

2 设备仪器

- a. 天平：感量 0.1 mg 及 0.1 g 各一台；
- b. 马福炉；
- c. 电热恒温干燥箱；
- d. 瓷方舟，称量瓶；
- e. 坩埚钳；
- f. 干燥器；
- g. 游标卡尺；
- h. 材料拉伸试验机：测力示值误差应在 $\pm 1\%$ 以内，断裂负荷值应在试验机每级表盘满量程的 10%~90%，但不得小于试验机最大负荷的 4% 范围内；
- i. 材料万能试验机：测力示值误差 $\pm 1\%$ ；
- j. 压缩率、回弹率测试装置(见图 1)；
- k. 压缩率、回弹率测试专用试件模结构(见图 2)，其技术要求：
 - (a) 压圈、底圈、压套的两端面平行度 6 级；
 - (b) 模芯与底圈、压圈的配合为 F8/h7；
 - (c) 外套与底圈、压圈的配合为 F8/h7；
 - (d) 压圈、底圈、模芯、外套的硬度 40~50 HRC，粗糙度 R_a 值为 1.6；
- l. 磁性表座；
- m. 千分表，精度 0.002 mm。

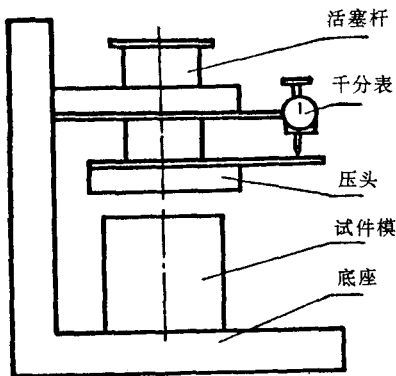


图 1 压缩率、回弹率测试装置示意图

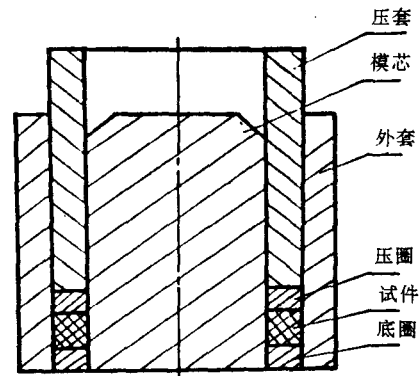


图 2 试件模结构示意图